

5425

### 1. Назначение

Весы медицинские РП-150МГ, РП-150МГ-01, РП-150МГ-02, РП-150МГ-03 предназначены для взвешивания людей в лечебных учреждениях.

### 2. Технические данные.

Наибольший предел взвешивания (НПВ)	150кг
Наименьший предел взвешивания (НмПВ)	2,5кг
Цена деления основной шкалы	10кг
Цена деления дополнительной шкалы (с)	50г
Пределы допускаемой погрешности должны соответствовать значениям указанным в таблице 1.	

Табл. 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной проверке	при эксплуатации
От НмПВ до 500 г	±0,5г	±1,0г
Св. 500 г до 2000 г	±1,0	±1,5г
Св.2000 г до НПВ	±1,5г	±2,0г

Габаритные размеры и масса должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Табл.2

Обозначение	Размеры Платформы мм, не более	Габаритные размеры мм, не более	Масса Кг, Не более	Код ОКП
РП-150МГ	355x285	500x515x1300	30	42743400205
РП-150МГ-01	355x285	500x515x670	30	
РП-150МГ-02	410x640	550x640x670	35	
РП-150МГ-03	410x640	550x640x1300	36	

### 3. Комплект поставки

Весы РП-150МГ-1 шт.

Руководство по эксплуатации РП-150МГ - 1 экз.

ВНИМАНИЕ: КОРОМЫСЛО находится с левой стороны от платформы, завернутое в водонепроницаемую бумагу.

реч. карт.

ЗАО «ВЕСТЕХ»

В Е С Ы М Е Д И Ц И Н С К И Е

Р П - 1 5 0 М Г

Р У К О В О Д С Т В О  
П О Э К С П Л У А Т А Ц И И

В В 2.791.251 РЭ

г. Орехово-Зуево

#### 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

При получении весов в упаковке потребителем необходимо тщательно проверить сохранность упаковки. В случае повреждения упаковки необходимо вскрыть её на месте получения и составить коммерческий акт на повреждения, причиненные небрежной транспортировкой. При несоблюдении правил транспортирования и хранения изготовитель не несет ответственности за неисправность весов.

Перекусив металлические ленты, соединяющие сверток с весами с поддоном транспортной тары, разворачиваем водонепроницаемую бумагу. С левой стороны вынимаем сверток с коромыслом неподвижным указателем, опорной стойкой, четырьмя гайками M10 и руководство по эксплуатации. Смазку с деталей удаляют неточью, смоченной бензином или уайт-спиритом. После удаления закрепленных планок перед установкой весов необходимо удалить смазку и прокладки между призмами и подушками.

Разборку весов для удаления смазки производить в следующем порядке: см. рис.

1. Вынести из зацепления опорную серьгу 11 передаточного рычага 1 с кронштейном 10 и тягу 14 с грузоприемной серьгой, затем вынуть передаточный рычаг 1 из полки 12 весов.

2. Снять платформу 21

3. Отвернуть два винта кронштейна большого рычага 17 и снять кронштейн.

4. Разобрать соединительную серьгу 20 и освободить малый рычаг 19 от соединительной серьги большого рычага.

5. Вынуть большой грузоприемный рычаг 17 и малый грузоприемный рычаг 19 с траверсами 18, отвернуть у кронштейнов винты и снять с них траверсы, подушки и планки, расшипливав все шплинты валиков.

Для разработки серег передаточного рычага и коромысла необходимо вынуть шплинты и валик, вынуть подушку. Причем, подушки при сборе серег устанавливают каждую строго на свое место, повторяют все приемы для разборки серег с другой стороны. Концевую серьгу 16 большого грузоприемного рычага не разбирают, протирают в собранном виде. Подушки опорных стоеч большого и малого грузоприемных рычагов протирают, не разбирая. Сборку производят в такой последовательности:

1. Подвесить на малый грузоприемный рычаг 19 траверсу 18. Поставить 2 кронштейна и закрепить их винтами. Установить собранный **малый рычаг на передние опорные стойки рамы весов**.

2. Подвесить на большой грузоприемный рычаг 17 траверсу 18. Поставить 2 кронштейна и закрепить их винтами. Установить собранный: рычаг на задние опорные стойки

3. Соединить большой и малый грузоприемные рычаги соединительной серьгой 20.

4. Поставить кронштейн большого грузоприемного рычага и закрепить его винтами.

5. Установить неподвижный указатель 8 на полку 12 и закрепить его двумя винтами.

6. Выставить опорную стойку 2 на полку 12 и закрепить её двумя винтами, установить коромысло 6 и закрепить 2 щечки опорной стойки 2 винтами. Через серьгу поз. 23 соединить передаточный рычаг 1 с коромыслом 6 при помощи крючка 3

7. Установить указатель коромысла за счет перемещения опорной стойки 2 и неподвижного указателя 8 так, чтобы он проходил посередине прорези рамки неподвижного указателя 8.

8. Подвесить три серьги на передаточный рычаг 1 и поместить его под полкой, соединив с кронштейном через концевую серьгу передаточного рычага с коромыслом при помощи соединительного крючка 3

9. Надеть концевую серьгу 16 на концевую призму большого грузоприемного рычага и соединить её с тягой 14.

10. Установить грузоприемную площадку четырьмя стойками в отверстия траверсы 18. Закрепить все четыре стойки гайками к траверсам. После сборки весы устанавливают на горизонтальную площадку по уровню 9, расположенному в передней части рамы весов. Передвижные гиры ставят на нулевое деление шкалы, открывают затвор арретира и проверяют плавность колебания коромысла относительно неподвижного указателя 8. Если коромысло не пришло в равновесие, тарные грузы 4 перемещают в ту или иную сторону для совпадения указателя коромысла с неподвижным указателем 8, затем закрывают затвор арретира. После чего можно приступить к взвешиванию.

11. Пуск весов в эксплуатацию или устранение обнаруженных потребителем дефектов должны производиться в срок не более 20 суток с момента получения изготовителем или ремонтным предприятием отрывного талона-заявки на ввод весов в эксплуатацию или вызова на ремонт.

## 5. Порядок работы.

Открыть затвор арретира и убедиться, что коромысло находится в равновесии. Закрыть затвор арретира. При взвешивании человек встает на платформу весов. Открывают затвор арретира, перемещают передвижные гири по основной и дополнительной шкалам до тех пор пока коромысло совместится с неподвижным указателем, после чего закрывают затвор арретира и читают по шкалам полученный вес.

## 6. Техническое обслуживание.

Один раз в месяц произвести чистку весов. Наблюдение за весами поручают работникам, знакомым с устройством весов и принципом их действия. При обнаружении неисправностей, а также при нарушении нормальной работы весов (невозможность приведения коромысла в равновесие, затрудненные колебания коромысла и т. д.) необходимо вызвать мастера или отправить весы в ремонт.

В процессе серийного производства весов в них могут вноситься конструктивные изменения, не влияющие на технические характеристики и функциональную работу весов.

## ПРИЛОЖЕНИЕ №1

### КОРЕШОК ОТРЫВНОГО ТАЛОНА-ЗАЯВКИ НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Отрывной талон-заявку необходимо заполнить сразу по получении весов и отправить его по адресу ближайшего к потребителю специализированного предприятия, имеющего право на техническое обслуживание и ремонт.

После отправки отрывного талона-заявки следует приступить к установке весов.

Дата отправки отрывного талона-заявки \_\_\_\_\_

Директор предприятия-потребителя \_\_\_\_\_  
(подпись)

Линия отрыва

### ОТРЫВНОЙ ТАЛОН-ЗАЯВКА НА ВВОД ВЕСОВ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

1. Весы медицинские РП-150МГ \_\_\_\_\_

№ \_\_\_\_\_

2. Откуда получены весы \_\_\_\_\_

3. Дата получения весов \_\_\_\_\_

4. Дата выпуска (отгрузки) предприятием-изготовителем \_\_\_\_\_

5. Состояние тары весов \_\_\_\_\_

(указать наличие комплектности)

обнаруженные дефекты и т. д.)

6. Наименование и адрес предприятия потребителя \_\_\_\_\_

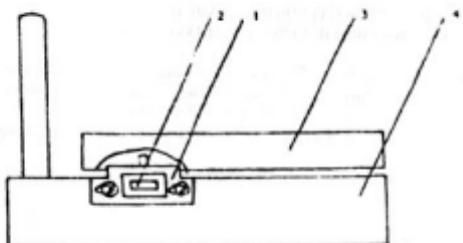
7. Подпись лица, ответственного за ввод весов в эксплуатацию \_\_\_\_\_

(заполняется специалистом, осуществлявшим ввод весов в эксплуатацию)

Директор предприятия-потребителя \_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

## СХЕМА УСТАНОВКИ ОГРАНИЧИТЕЛЯ НА ВЕСЫ РП-150МГ.



1 - ограничитель перемещения платформы.

2 - скоба.

3 - платформа.

4 - рама.

Установить ограничитель 1, закрепив его винтами так, чтобы скоба 2 находилась в центре паза. Повторить операцию с другой стороны рамы.

## 7. Свидетельство о приемке консервации и упаковки.

7.1. Весы медицинские РП 150МГ заяв. № 542 соответствуют ТУ 9441-004-00226425 2005 (изменен ТУ 4274-004-006425 2002) и признаны годными к эксплуатации; подвергнуты консервации и упакованы согласно конструкторской документации.

Дата выпуска 22.12.08

М.Л.



Представитель ОТК Л.А.  
(подпись)

7.2. Весы поверены местным органом Госстандара и опломбированы специальным клеймом на полотно коромысла и на передвижных гирях.

Дата поверки 22.12.08  
(подпись)



Гос. Поверитель Л.А.  
(подпись)

7.3. Весы, находящиеся в эксплуатации, должны иметь поверительные клейма на полотно коромысла и на передвижных гирах.

Межповерочный интервал - 1 год. Поверку производить согласно ГОСТ 8.453

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Весы должны быть приняты ОТК предприятия - изготовителя и поверены органами Госстандара.

8.2. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям технических условий в течении 18 месяцев со дня ввода их в эксплуатацию.

8.3. Предприятие-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие разрешение предприятия-изготовителя, вводят в эксплуатацию и ремонтирует весы, если в течении гарантийного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их требованиям технических условий.

8.4. Потребитель лишается права на гарантийный ремонт при:

- нарушении правил хранения, ввода в эксплуатацию и эксплуатации;
- отсутствие технического обслуживания специализированными предприятиями;
- обнаружении механических повреждений, вызванных неправильной эксплуатацией весов (удары и т.п.);
- отсутствие или нарушение клейм госповерителя.

## 9. ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ.

ЗАО «Вестех» 142600, г. Орехово-Зуево, Московская обл., Лихинское шоссе, дом 4.

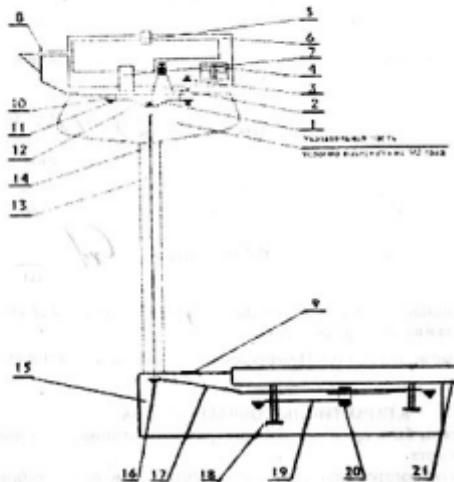


РИС. Грузоприёмная часть: 15 - рама, 21 - платформа, 17,19 - грузоприёмные рычаги, 20 - серьга, 18 - траверсы, 24- ограничитель.  
Указательная часть: 2 - стойка коромысла, 6 - коромысло, 8 - неподвижный указатель, 12 - полка, 13 - колонка, 16 - концевая серьга, 14 - тяга, 1 - передаточный рычаг, 10 - кронштейн, 3 - крючок, 4 - тарные грузы, 7, 5 - гири, 9 - уровень, 11- опорная серьга, 23- соединительная серьга.

## ДОПОЛНЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

вб. 791.251 Р.Э.

## 10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
1. Отсутствие плавных колебаний коромысла	1.1 Уход тары	Тарными грузами привести коромысло в равновесие
	1.2 Деформация коромысловой стойки.	Отвернуть щёчки, под винт подложить шайбы, проверить наличие люфта не менее 1 мм между призмой и щёчками.
2. Не стабильность: метрологические показания.	2.1 Следы на платформе	Установить стойки платформы в траверсы.
	2.2 Скол лезвия призмы.	Замена призмы.
	2.3 Выкрошен зуб большой гири.	Замена зуба гири.
3. Недостаточная чувствительность	3.1 Пыль или грязь на подушках, присмах в пазах основной шкалы.	Удалить грязь, очистить мягкой щёткой со спиртом.
4. Весы меняют показания.	4.1 Дополнительные трения в грузоприёмном механизме.	Проверить правильную сборку и установку всех узлов, устранить заедания, рычаги и коромысло при колебаниях не должны задевать не подвижных частей весов.
	4.2 Переворот подушек из-за износа отверстия подушки.	Замена подушек.
	4.3 Переворот подушек из-за износа усиков соединительных серег.	Отгибка усиков до исключения переворота подушек.