

Заказать данный товар можно на сайте ООО «Медремкомплект» [www.medrk.ru](http://www.medrk.ru)

# Редуктор баллонный углекислотный УР-6М

## ПАСПОРТ

ДЖЕТ 150 00 00 00 ПС



### 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктор баллонный углекислотный УР-6М (далее по тексту редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из баллона, рампы или газопровода и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании технологического оборудования раз - личного назначения.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от плюс 5 до плюс 45 °С.

1.3 Пример условного обозначения:

«Редуктор УР-6М ТУ 3645-003-13071510-96» — редуктор баллонный углекислотный одноступенчатый с пропускной способностью 6 м<sup>3</sup>/ч.

### 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|  |             |
|--|-------------|
| Наибольшая пропускная способность, м <sup>3</sup> /ч             | 6           |
| Наибольшее давление газа на входе, МПа                           | 10          |
| Наибольшее рабочее давление газа, МПа                            | 0,5         |
| Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа | 0,6         |
| Габаритные размеры, мм   | 162x130x120 |
| Масса, кг  | 0,85        |

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект входят:

Редуктор углекислотный УР-6М

1 шт.

Паспорт

1 шт.

Комплект монтажных частей:

- Гайка накидная М16х1,5ДЖЕТ ООО 055 015 1 шт.
- Ниппель ДЖЕТ ООО 055 012 1 шт.

#### 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид редуктора показан на рисунке 1.

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлены манометры по ГОСТ 2405. Один манометр контролирует давление в баллоне, а другой — давление в рабочей камере редуктора.

4.5 Редуктор оборудован предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при давлении в рабочей камере в пределах 0,5-0,6 МПа.

4.6 Предохранительный клапан в зависимости от модели редуктора может находиться на корпусе редуктора или внутри стаканчика.

4.7 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер.

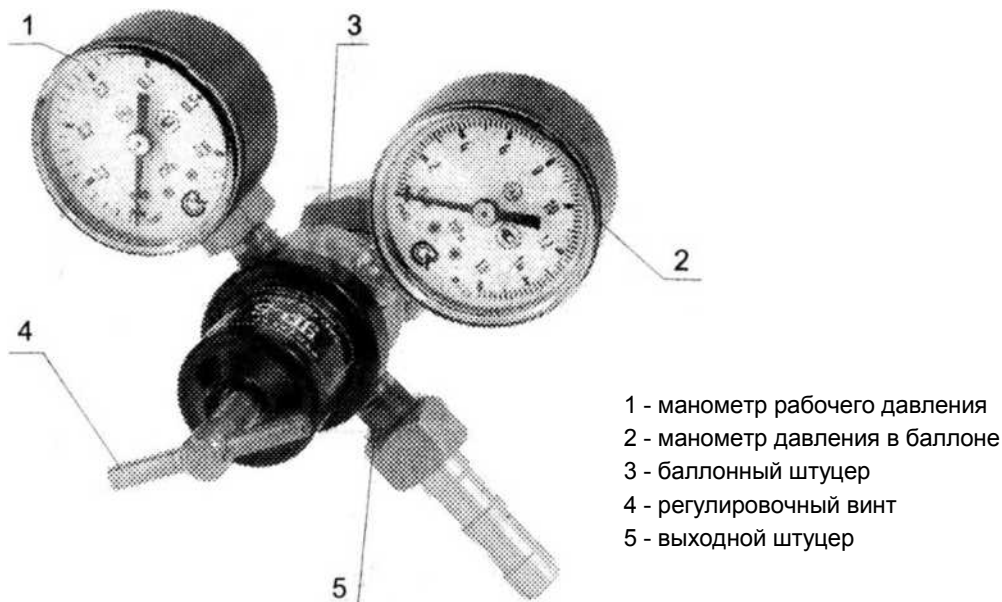


Рисунок 1 Редуктор УР-6М

Заказать данный товар можно на сайте ООО «Медремкомплект» [www.medrk.ru](http://www.medrk.ru)

## **5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометров (стрелки манометров находятся в положении «О»), наличии прокладки на входном штуцере.

5.2 Установить редуктор на баллон, присоединить к нему необходимое обору - дование.

Медленно открыть вентиль баллонный, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть вентиль баллонный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые со - единения.

5.3 Затем проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом баллонном вентиле) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленное наращивание рабочего давления

5.4 Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы не - обходимо 2-3 раза принудительно продуть предохранительный клапан. Продувка восстанавливает работоспособность предохранительного клапана (исключает его залипание).

5.5 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть вентиль баллонный, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.6 После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллонный и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

## **6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

5.8 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-019-2001;

- «Правила безопасности в газовом хозяйстве», ПБ 12-368-00;

- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.

- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

5.1 Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

5.2 Запрещается открывать вентиль баллонный при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

5.3 Не выполнение требований п.6.2,6.3 может привести к повреждению мембраны и манометров.

5.4 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.

5.5 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание

Заказать данный товар можно на сайте ООО «Медремкомплект» [www.medrk.ru](http://www.medrk.ru)

инородных теп на клапан редуктора может привести к натеканию.

5.6 Запрещается наклонять баллон с установленным редуктором при открытом вентиле.

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.8 Условия хранения и транспортирования редукторов — по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## **8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ**

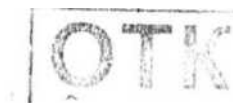
5.10 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

## **9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

5.12 Редуктор баллонный углекислотный УР-6М мод. \_\_\_\_\_ изготовлен, испытан в соответствии с ТУ 3645.003-13071510-96 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке:

9.3 Дата выпуска:     -- ИЮН 2009    



## **10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

## **11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ**

11.2 Сертификат соответствия РОСС РШ.АЯ04.В15292 от 23.06.2006 года.