РЕДУКТОРЫ БПО-5, БАО-5, БКО-50 баллонные одноступенчатые

ПАСПОРТ

Приобрести редукторы кислородные можно на сайте OOO «Медремкомплект» <u>www.medrk.ru</u>

1.НАЗНАЧЕНИЕ

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 13861 Сертификат соответствия РОСС RU.AЯ04.B1 5292

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур: от (-15) до $(+45)^{\circ}$ C - БПО-5; от (-25) до $(+50)^{\circ}$ C -БАО-5. БКО-50.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	БПО-5	БАО-5	БКО-50
Наибольшая пропускная способность , м³/ч	5,0	5,0	50,0
Наибольшее давление газана входе, МПа(кгс/см²)	2,5(25)	2.5(25)	20(200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа(кгс/см²) Наибольшее давление	0,3(3)	0.15(1.5)	1,25(12,5)
срабатывания предохранитепьного клапана, МПа(кгс/см²)	0,6(6)	0,6(6)	2,5 (25)
Габаритные размеры, мм	138x105x60	220x155x90	158x120x110
Масса с полной комп лектностью, кг, не более	0,40	0,80	0,85

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование узла или детали		Количество шт. для редуктора типа БПО-5 БАО-5 БКО-50		
Редуктор в сборе с манометрами, предохранительными клапанами и прокладкой	1	1	1	
Гайка накидная М 16х1,5	-	-	1	
Гайка накидная М 16х1,5 - левая	1	1	-	
Ниппель	1	1	1	
Прокладка ДЖЕТ 000.300.016	-	-	1	
Прокладка ДЖЕТ 000.310.016	1	-	-	
Прокладка ДЖЕТ 000.240.008	-	1	-	

Приобрести редукторы кислородные можно на сайте OOO «Медремкомплект» <u>www.medrk.ru</u>

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью накидной гайки или хомутом (редуктор БАО-5). Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего маховика по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и различных входных давлениях газа.

На редукторах установлены манометры по ГОСТ 2405, контролируюищие давление в рабочей камере (в баллоне). На редукторе может быть установлен другой манометр, техническая характеристика которого не уступает требовани-

В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан отрегулирован ный на начало выпуска газа при давлении в рабочей камере 6 кгс/*см2* – БПО-5.БАО-5; 25 кгс/см²– БКО-50.

Отбор газа осуществляется через ниппель, к которому присоединяется резино-тканевый рукав с внутренним диаметром 9 мм

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора необходимо соблюдать "Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов", согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения и требования ГОСТ 12.2.008.

Регулирующий маховик перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор. Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чис-

тыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров. Для уплотнения клапана редуктора БАО-5 (среда ацетилена) категорически запрещается использование дифлона (поликарбоната).

Категорически запрещается подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт, если в редукторе есть газ!

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните регулирующий маховик редуктора до освобождения нажимной пру 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе манометров и прокладки на входном штуцере.

Приобрести редукторы кислородные можно на сайте OOO «Медремкомплект» www.medrk.ru

Присоединив редуктор к баллону, установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений. Одновременно необходимо проверить редуктор на самотек. Для этого к редуктору необходимо присоединить резак или горелку и закрыть вентипь расхода газа. Затем необходимо выдернуть регулирующий маховик редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада стрелка манометра рабочего давления должна остановиться, т.е. не должно происходить медленного наращивания рабочего давления.

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо производить принудительную продувку предохранительного клапана 2-3 раза.

Необходимо перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца, проверять герметичность сопряжения манометра предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения, выполняя указания мер безопасности

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения пружин.

7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Условия транспортирования редукторов должны соответствовать группе условий хранения 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150 для районов с умеренным климатом.

При транспортировании должны соблюдаться правила, установленные для конкретного вида транспорта.

Редукторы должны храниться в соответствии с группой условий хранения 2(C) ГОСТ 15150 в районах c умеренным и холодным климатом.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редуктор баллонный одноступенчатый газовый соответствует ГОСТ 13861 испытан и признан годным к эксплуатации БКО-50 обезжирен.