

**Подробности на сайте ООО «Медремкомплект» [www.medrk.ru](http://www.medrk.ru)**

**ДЖЕТ 220 00 00 00 ПС КЛАПАН**

**ЗАПОРНЫЙ К-1409-250 ПАСПОРТ**

**1 НАЗНАЧЕНИЕ**

Клапан запорный К-1409-250 (далее по тексту клапан) предназначен для монтажа в магистрали кислорода, азота, воздуха, и горючих газов с условным давлением до 25 МПа.

Пример условного обозначения при заказе: «Клапан запорный К- 1409-250».

**2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Давление условное P <sub>y</sub> , МПа	25
Диаметр условного прохода, D <sub>y</sub> , мм	5
Класс герметичности клапана по ГОСТ 9544	В
Габаритные размеры, мм, не более	80x101x103
Масса, кг не более	0,8 кг

Таблица исполнений

Исполнение	Применяемость	Цвет маховика	Присоединительные резьбы
ДЖЕТ 220 00 00 00-00	Кислород	Синий	G3/4 наружная
ДЖЕТ 220 00 00 00-01	Горючие газы	Красный	G3/4 наружная
ДЖЕТ 220 00 00 00-02	Азот, аргон, гелий	Черный	G3/4 наружная
ДЖЕТ 220 00 00 00-03	Кислород	Синий	M14x1,5 внутренняя для крепления штуцеров
ДЖЕТ 220 00 00 00-04	Горючие газы	Красный	M14x1,5 внутренняя для крепления штуцеров
ДЖЕТ 220 00 00 00-05	Азот, аргон, гелий	Черный	M14x1,5 внутренняя для крепления штуцеров

**9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

9.1 Клапан изготовлен в исполнении ДЖЕТ 220 00 00 00 \_\_\_\_\_, обезжирен и испытан согласно ТУ 3712-008-54455145-2007, соответствует требованиям ГОСТ 12.2.063-81, ГОСТ 5761-74 (п.п. 1.6, 1.14, 1.16, 1.22, 1.22а, 1.23, р.р. 2а, 3, 4), ГОСТ 356-80 и признан годными для эксплуатации.

9.2 На резьбу штока нанесена кислородостойкая смазка ВНИИ НП-283 по ОСТ 38-01-196-80 (для исполнений ДЖЕТ 220 00 00 00-00 и ДЖЕТ 220 00 00 00-03)

Применение другой смазки категорически запрещается!

9.3 Отметка о приёмке: \_\_\_\_\_

9.4 Дата выпуска: \_\_\_\_\_

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.



10.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана запорного требованиям технической документации при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Изготовитель гарантирует нормальную работу клапана в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

утечек газа из клапана в зазоре между гайкой 15 и шпинделем 7  
установлено уплотнительное кольцо 13.

4.4 Для обеспечения долговечности работы клапана в исполнениях - 00,  
-03 на резьбу штока 1 нанесена кислородостойкая смазка ВНИИ НП-283 по ОСТ  
38-01196.

Использование другой смазки категорически запрещается!

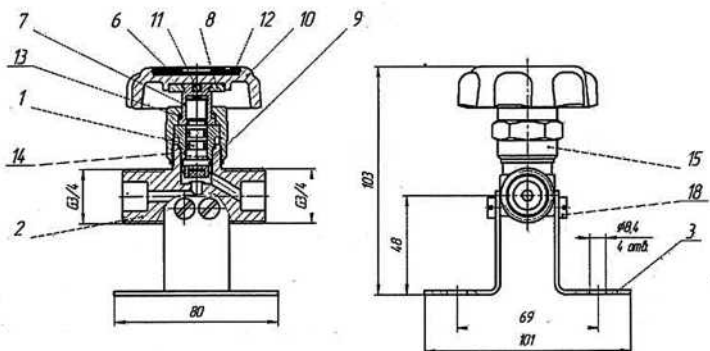
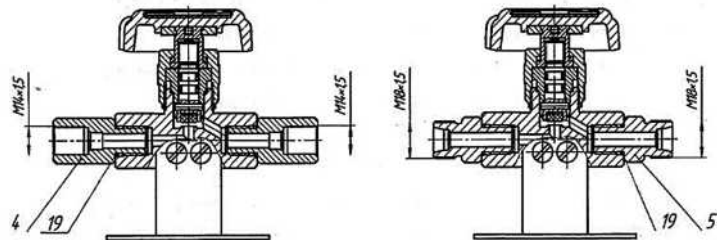


Рис. 1



Вариант с комплектом присоединительных штуцеров тип А

Вариант с комплектом присоединительных штуцеров тип В

Рис. 2

## 5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Клапан закрывать усилием руки. Не допускается приложение  
чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана.

5.2 В процессе эксплуатации клапана не допускается воздействия на него  
механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей клапана.

## 6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации клапана необходимо соблюдать:

- «Правила технической эксплуатации и требования безопасности труда в газовом хозяйстве Российской Федерации»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03;
- Требования ГОСТ 12.2.003-91 и ГОСТ 12.2.063-81.

6.1 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть  
чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масла и жиров.

6.2 Запрещается установка клапана на участках магистралей с давлением  
рабочей среды большим, чем указанное для данного типа клапана условное  
давление.

6.3 Запрещается без согласования с предприятием-изготовителем  
разборка и ремонт клапана.

6.4 Запрещается использование неокислородных смазок в исполнении  
клапана для кислородных магистралей.

6.5 Категорически запрещается:

- подтягивать детали клапана, установленного в магистраль, находящуюся  
под давлением рабочей среды;
- применять ключи при закрывании клапана.

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Клапан транспортируется любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Транспортирование и хранение для районов с умеренным и холодным климатом должно соответствовать группе условий 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрокартона, транспортирование и хранение по группе условий 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

## 8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта о браковании произвольной формы, составленном при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, последнее рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки клапана входят:

- Клапан запорный К-1409-250	1 шт.
- Паспорт ДЖЕТ 220 00 00 00 ПС	1 шт.
- Комплекты:	
штуцер с наружной резьбой М18х1,5 (для соединения врезным кольцом) вместе с комплектом монтажных частей тип В 1 шт.* или штуцер с внутренней резьбой М14х1,5 (для соединения с помощью бочонка и прижима) вместе с комплектом монтажных частей тип А 1шт.*	2 шт.*

\* Примечание: для исполнений -03, -04, -05

## 4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Основные элементы клапана приведены на рисунке 1.

4.2 Клапан устанавливается в разрыв трубопровода и присоединяется к нему с помощью накидных гаек с резьбой G3/4 (для исп. -00, -01, -02, см. Рис. 1).

В исполнениях клапана -03, -04, -05 (Рис. 2) в корпус клапана вворачиваются присоединительные штуцеры 4 (тип А) или 5 (тип В). Для штуцеров типа А на трубку надеваются бочонок и прижим, после чего трубка вставляется в штуцер, а прижим затягивается.

В штуцеры типа В вставляется трубка с надетым врезным кольцом, которое притягивается накидной гайкой.

4.3 Принцип действия клапана основан на запирании входного отверстия корпуса 2 подвижным штоком 1, при вращении маховика 10. Маховик 10 через сухари 8 поворачивает шпindelь 7, который передает вращение на шток 1. Вращаясь, шток 1 перемещается по резьбе шпинделя и запирает (отпирает) клапан. Для предотвращения